

Sicherheit. Made in Germany.



Transformations-
Konzept

Zukunft gestalten
– Zukunft erhalten

Sicherheit. Made in Germany.

MUNK Group - Umweltpolitik

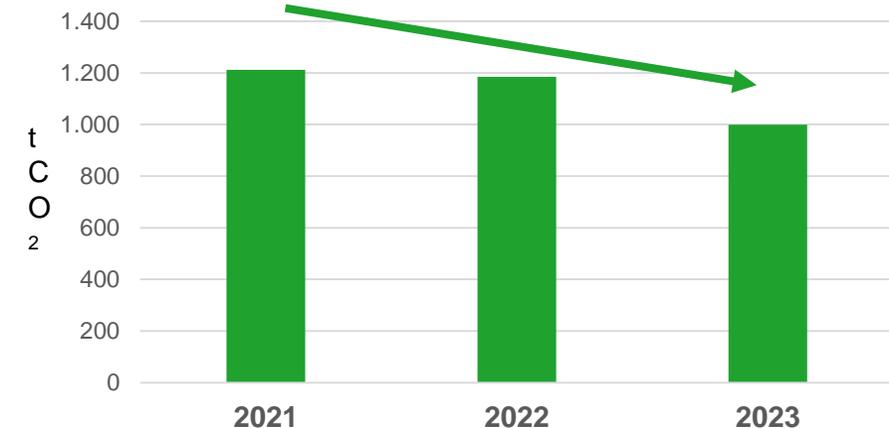
Zukunft gestalten – Zukunft erhalten

Aktuell: Einführung des **Umweltmanagementsystems** nach **ISO 14.001** erfolgreich zertifiziert

Umweltziel: Die kontinuierliche Erhöhung des Anteils an erneuerbaren Energien am Energieverbrauch mit dem **Ziel einer CO₂-neutralen Produktion** und dies **ohne** Kompensationsmaßnahmen sondern rein aus eigenen Maßnahmen.

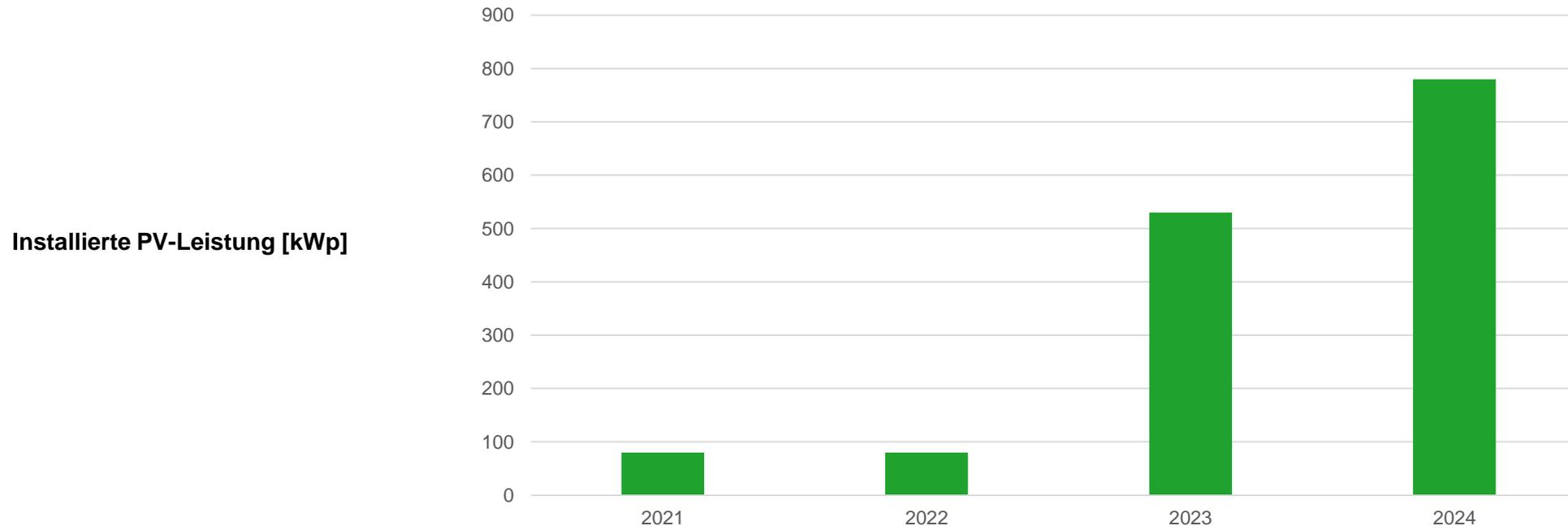


CO₂ – Fußabdruck (Scope 1 und 2 nach GHG Protocol)



Maßnahmen für die Transformation

- Detailliertes Monitoring der Energieverbräuche
- Ausbau und Erweiterung der regenerativen Stromerzeugung



Gesamte PV-Anlagen auf dem Gelände der Munk Group:

- **1.089 kWp (Fläche: 10.000 m²)**
- Stromerzeugung ca. 1.080.000 kWh pro Jahr (~ 1 Mio kWh oder 1 GWh)
- Einsparung CO² durch Stromerzeugung regenerativen Quellen ca. **460 t CO²** pro Jahr
- Erzeuger PV-Strom pro Jahr entspricht dem Verbrauch von ca. **275 Vier-Personen-Haushalten.**
- Bereits jetzt sind wir an sonnigen Tagen **autark**, was unseren Strombedarf angeht. Wir decken **40 Prozent** des Strombedarfs aus eigenen Photovoltaik-Anlagen.



PV-Anlage Halle 20

- Leistung 450 kWp

Erweiterung PV-Anlagen



PV-Anlage Halle 17

- Leistung 250 kWp

Sicherheit. Made in Germany.

Maßnahmen für die Transformation

- Lademöglichkeiten für E-Autos (aktuell 7 Ladesäulen für Geschäftsbesucher und Mitarbeitende) und E-Bikes
- Fortsetzung des Umbaus der Beleuchtung auf LED- Beleuchtung
- Investition in energieeffiziente Anlagen (z.B. neue Schweißrauchabsaugung)



Maßnahmen für die Transformation

- Transformation von fossilen Energieträgern zu regenerativen Energien (neue Hackschnitzelheizung)



Baubeginn 2022 → Inbetriebnahme 2023

Hackschnitzelheizung

- Leistung 2 x 300 kW
- Ersatz von ca. 40 Prozent des bisherigen Erdgasverbrauchs für die Heizenergie durch Holzhackschnitzel
- Anlage deckt ein Viertel des Heizenergiebedarfs ab
- Einsparung von rund 80 Tonnen CO₂ pro Jahr
- Mögliches Erweiterungspotential

- Ideen für die Zukunft:
 - **Umstellung der Staplerflotte auf Elektrostapler**
 - **Speichern von elektrischer Energie**
 - **Erzeugung von Wasserstoff**